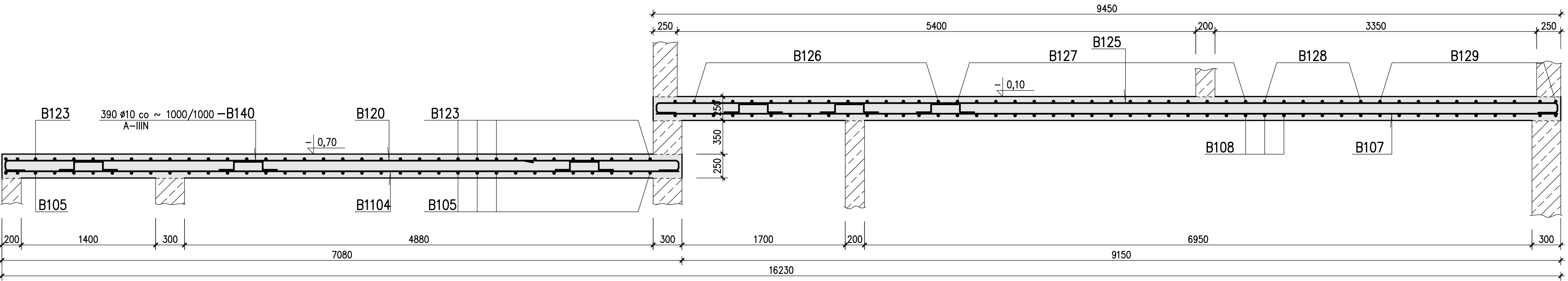
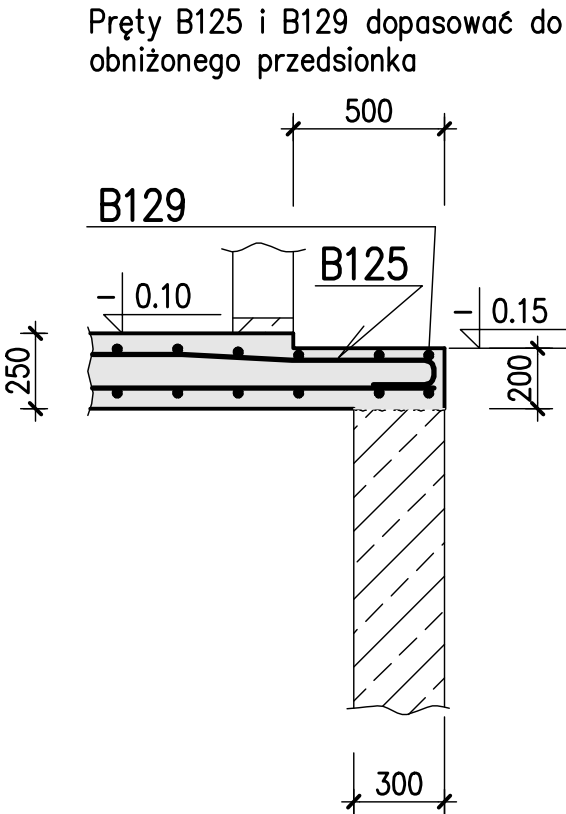


Przekrój A – A

1: 25

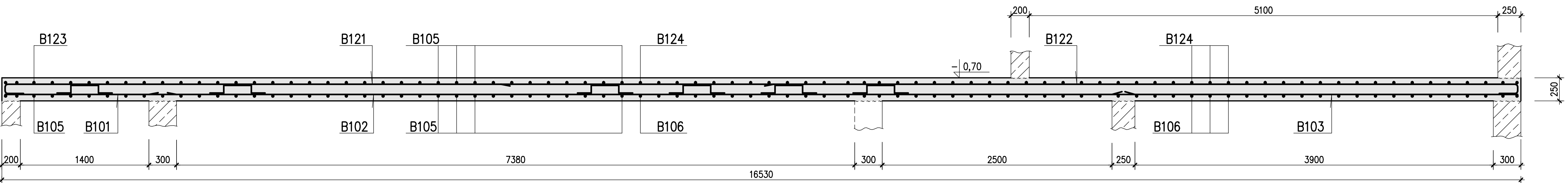


A' – A'



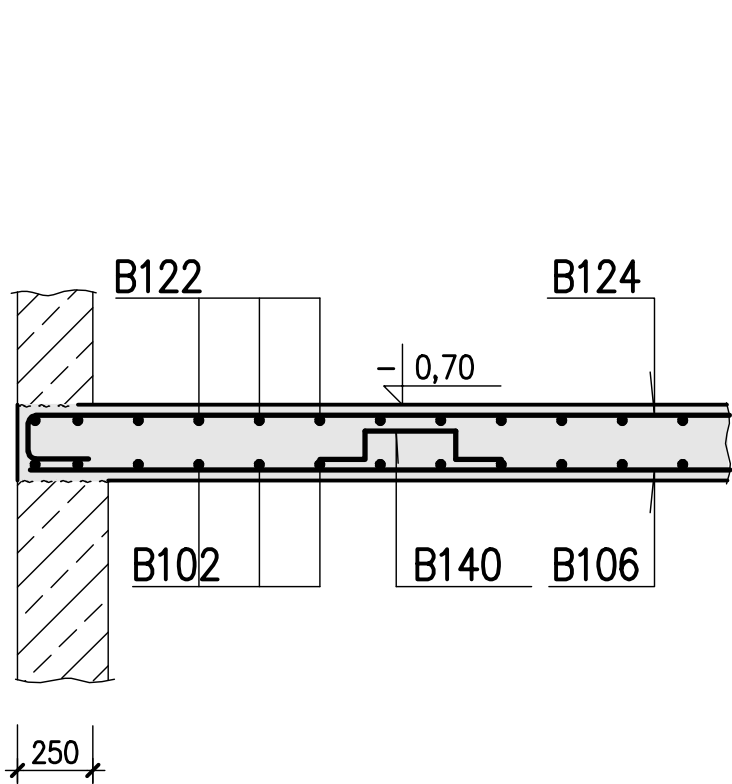
Przekrój B – B

1: 25



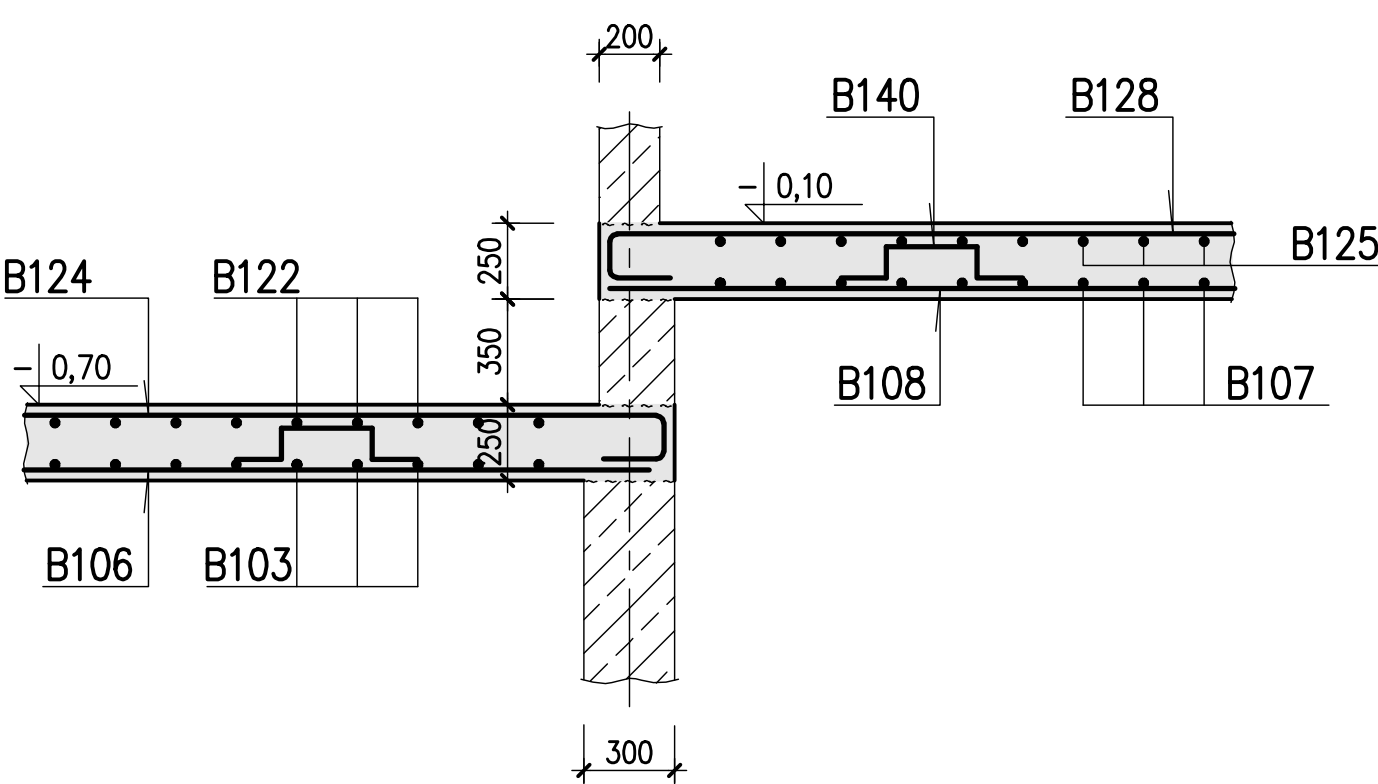
Przekrój C – C

1: 25



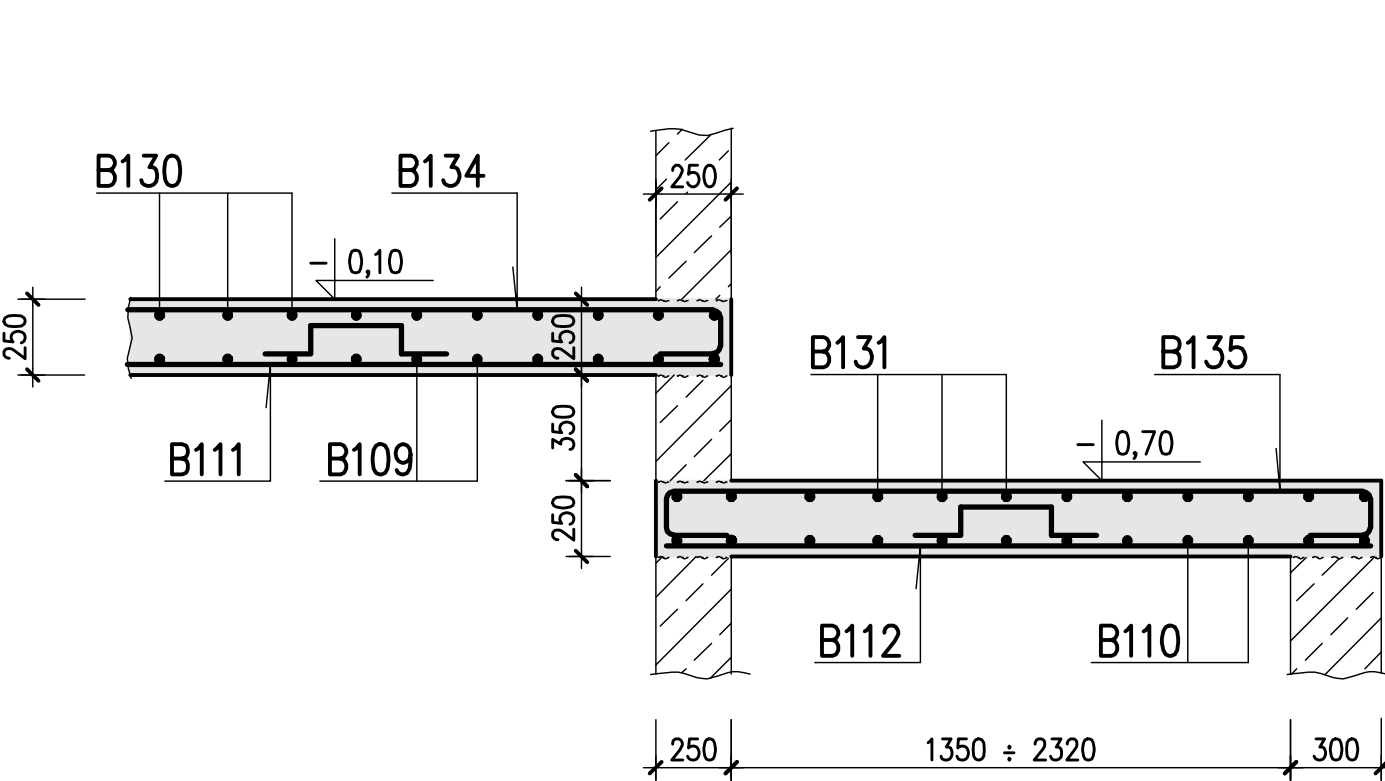
Przekrój D – D

1: 25



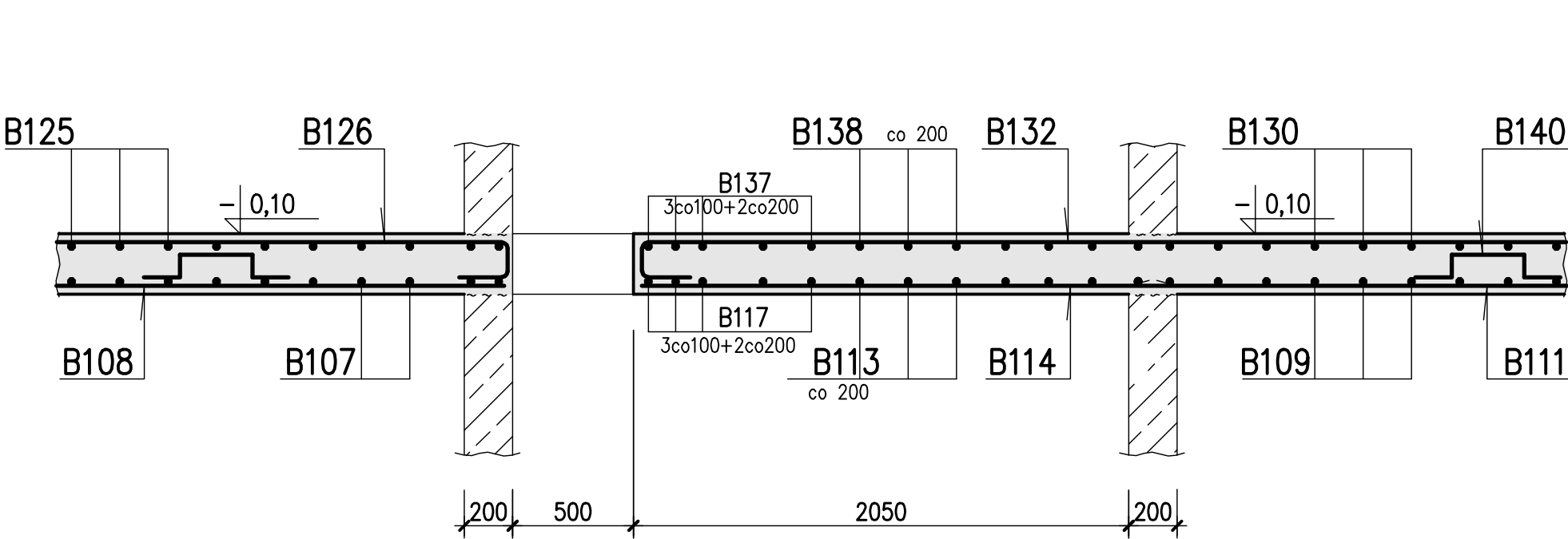
Przekrój G – G

1: 25



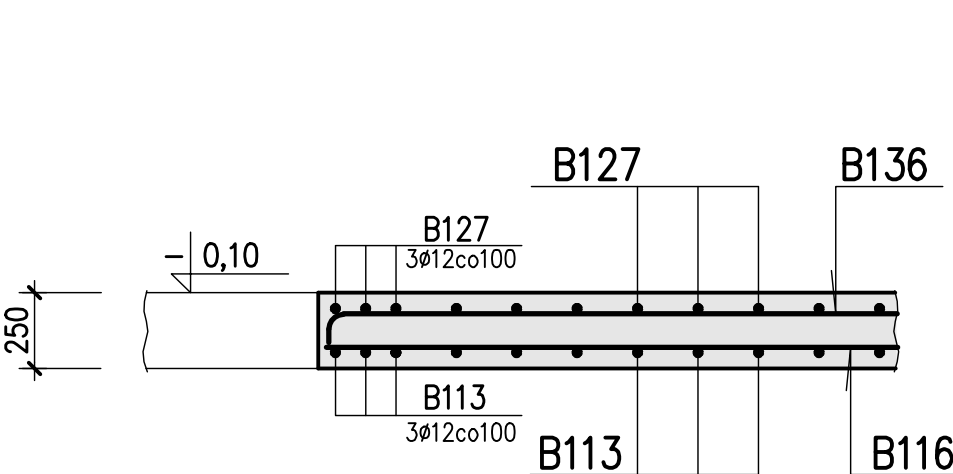
Przekrój E – E

1: 25



Przekrój F – F

1: 25



U W A G I :

1. Beton C30/37
2. Stal zbrojeniowa A-IIIN (RB500W) , A-0 (St0S)
3. Otulina prętów zbroj. – 3,5 cm
4. Rysunek szalunkowy wg rys.nr 1-B-201
5. Usytuowanie przekr. A-A ÷ G-G na rys nr 1-B-202 i 1-B-203
6. Wykaz stali zbrojeniowej na rys. 1-B-203
7. Pręty zbrojenia głównego, których podano długość ogólną łączyć na zakład l=50 cm. W jednym przekroju łączyć maksymalnie co drugi pręt.

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica				
Adres Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 STRÓP W POZ. -0,70 i -0,10 m (PARTER)				
Przedmiot Przekroje A – A ÷ G – G				
Opracował	Z. Rybarczyk	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P. Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P. Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-B-204
Sprawdzący	inż. K. Widemajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 02.2012 Skala 1:25